

热处理代号

汉语拼音字母表示热处理类型

- Z 正火
- C (一般) 淬火、脉冲淬火、等温淬火
- T 调质
- H 火焰 (淬火)
- S 渗碳
- D 渗氮
- G"表示“高频”淬火表面处理

其次，上述符号含义，均包括热处理规范中的后续热处理，如有的还须淬火、回火。至于预先热处理，则应根据零件其他要求按相应规范决定。

再次，符号后的数字代表最终达到的硬度值，两位数代表 HRC 值，三位数一般代表 HB 值，氮化时代表 HV 值。

还有，有的还需在图上表明热处理或硬度的区域。

最后，数字代表的硬度值，对 HRC 一般上下 5 个单位（在数字接近 60 时表示最小值），对 HB 上下 30 个单位，氮化则示最小值。如：

- G48 数字 48 确切地代表了 HRC46~51
- T235 数字 235 确切地代表了 HB220~250
- C42 数字 42 确切地代表了 HRC40-45----12.9
- C35 数字 35 确切地代表了 HRC32-38----10.9